

7. AXIÁLIS ÁTÖMLÉSŰ FORGÓGÉPEK TERVEZÉSE ÉS OPTIMALIZÁLÁSA

7.1. Tervezési lapátcirkuláció

$$\Delta p_{\ddot{o}} = \eta_h \Delta p_{\ddot{o}id} = p_{2\ddot{o}} - p_{1\ddot{o}}$$

$$p_{1\ddot{o}} = p_1 + \frac{\rho}{2} c_1^2 = \text{áll.}$$

$$p_{2\ddot{o}} = p_2 + \frac{\rho}{2} c_2^2$$

$$\frac{dp_2}{dr} = \rho \frac{\Delta c_u^2}{r}$$

$$c_2^2 = c_{2a}^2 + \Delta c_u^2$$

$$\eta_h \approx \text{áll.}$$

$$\eta_h \frac{d(\Delta p_{\ddot{o}id})}{dr} = \rho \frac{\Delta c_u^2}{r} + \frac{\rho}{2} \frac{d}{dr} (c_{2a}^2 + \Delta c_u^2) =$$

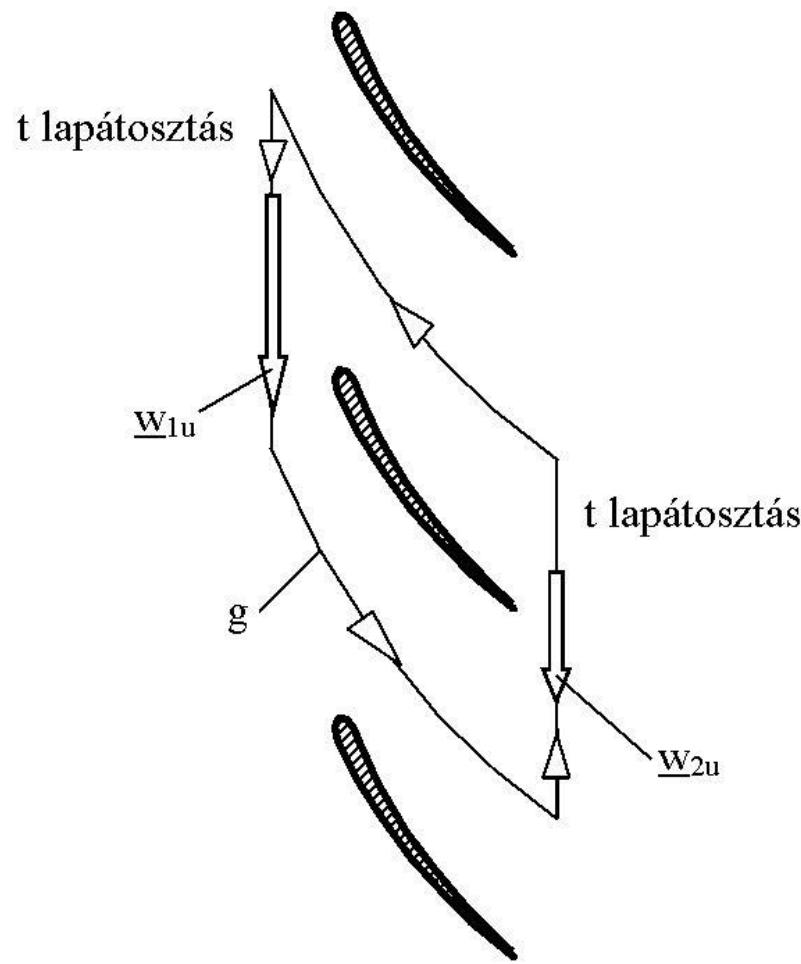
$$\rho \frac{\Delta c_u^2}{r} + \frac{\rho}{2} 2c_{2a} \frac{dc_{2a}}{dr} + \frac{\rho}{2} 2\Delta c_u \frac{d(\Delta c_u)}{dr}$$

$$\rho\frac{\varDelta c_u^2}{r}+\frac{\rho}{2}2\varDelta c_u\frac{d\big(\varDelta c_u\big)}{dr}=\rho\frac{\varDelta c_u}{r}\Bigg(\varDelta c_u+r\frac{d\big(\varDelta c_u\big)}{dr}\Bigg)=\rho\frac{\varDelta c_u}{r}\frac{d}{dr}\Big(r\;\varDelta c_u\Big)$$

$$\eta_h \frac{d\big(\varDelta p_{\ddot{o}id}\big)}{dr} = \rho\frac{\varDelta c_u}{r}\frac{d}{dr}\Big(r\;\varDelta c_u\Big) + \rho\;c_{2a}\,\frac{dc_{2a}}{dr}$$

$$\eta_h \frac{d\big(\varDelta p_{\ddot{o}id}\big)}{dr} = \frac{\varDelta p_{\ddot{o}id}}{\rho u^2}\frac{d\big(\varDelta p_{\ddot{o}id}\big)}{dr} + \rho\;c_{2a}\,\frac{dc_{2a}}{dr}$$

$$\boxed{\frac{d\big(\varDelta p_{\ddot{o}id}\big)}{dr}\bigg[\eta_h - \frac{\varDelta p_{\ddot{o}id}}{\rho u^2}\bigg] = \rho\;c_{2a}\,\frac{dc_{2a}}{dr}}$$



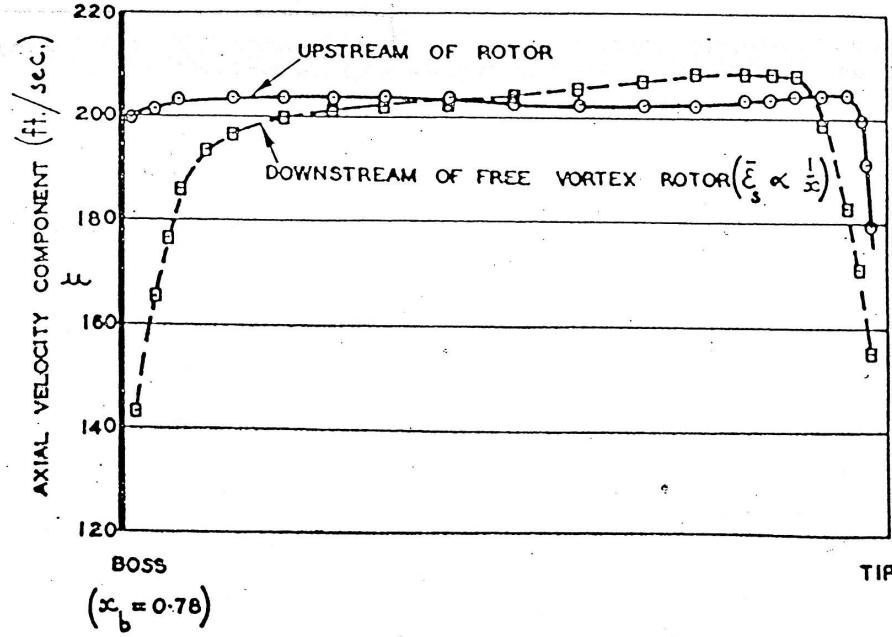
$$\Gamma = \oint_g \underline{w} d\underline{s} = t(w_{1u} - w_{2u}) = t \Delta c_u = \frac{2r\pi}{N} \Delta c_u = \frac{2r\pi}{N\rho u} \rho u \Delta c_u = \frac{2\pi}{N\rho\omega} \Delta p_{\partial id}$$

7.1.1. Sugár mentén állandó ideális össznyomás-növekedésre (ÁLLANDÓ LAPÁTCIRKULÁCIÓRA) történő tervezés (Free vortex design)

$$\frac{d(\Delta p_{\text{öid}})}{dr} = 0 \Rightarrow \rho c_{2a} \frac{dc_{2a}}{dr} = 0 \Rightarrow c_{2a}(r) = \text{áll.}$$

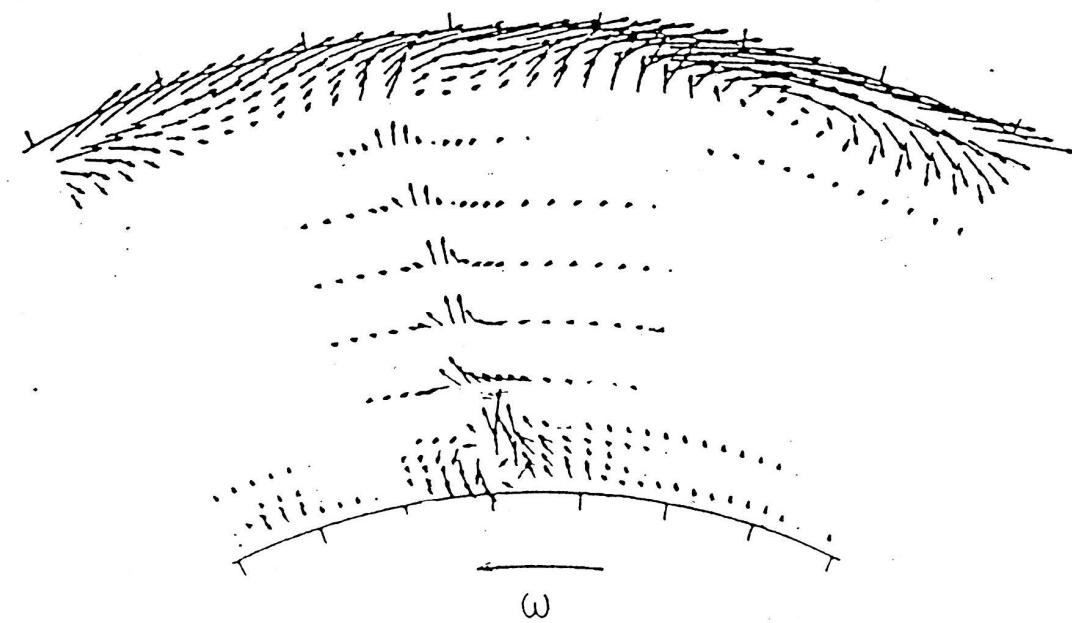
ELŐNYEI:

- Matematikailag könnyen kezelhető
- Axiális sebességprofil átrendeződése minimális
- Kilépő élről leúszó örvények minimalizálása: minimális 3D effektusok



BOSS
 $(x_b = 0.78)$

TIP



KORLÁTAI, HÁTRÁNYAI:

- Agynál \Rightarrow mérsékelt teljesítmény
- Nagyobb sugarakon \Rightarrow mérsékelt teljesítmény

$$\Delta p_{\text{öid}}(r) = (\rho u \Delta c_u)(r) = \text{áll.}$$

- Erősen elcsavart lapát
- Csökkenő lapáthúr

KLASSZIKUS MÓDSZER

7.1.2. Sugár mentén változó ideális össznyomás-növekedésre (VÁLTOZÓ LAPÁTCIRKULÁCIÓRA) történő tervezés (Controlled vortex design, non-free vortex design)

KORSZERŰ SZEMPLÉLET

Lakshminarayana (1996): "the myth that the free-vortex blading has the lowest losses has been replaced by a more systematic optimisation".

(MÁSRÉSZT: ez a tárgyalásmód csak a tervezési üzemállapotra vonatkozik! Csak a tervezési üzemállapotban működik úgy a gép, ahogyan terveztük.)

SUGÁR MENTÉN NÖVEKVŐ TERVEZÉSI CIRKULÁCIÓ

$$q_V = \int_{d/2}^{D/2} c_{2a}(r) 2\pi r \, dr$$

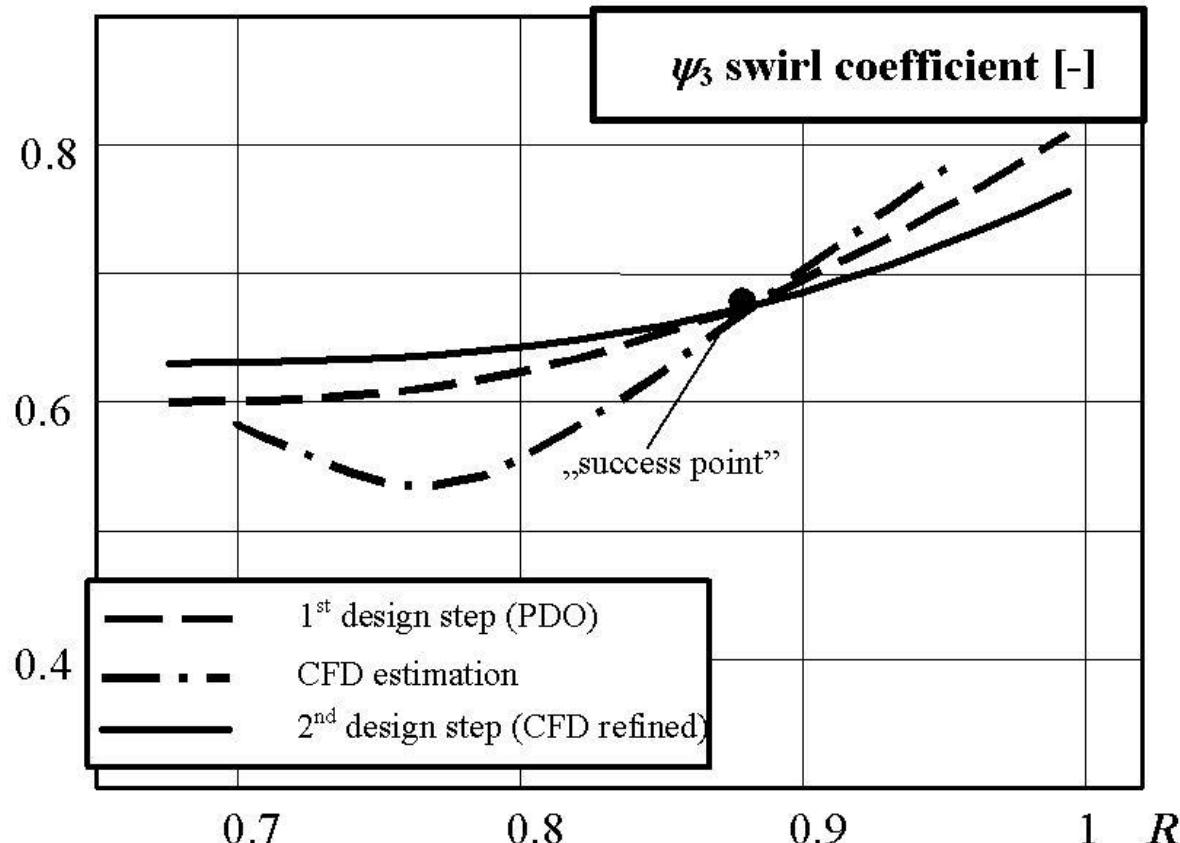
$$\overline{\Delta p_{\ddot{o}}} = \eta_h \frac{1}{q_V} \int_{d/2}^{D/2} \Delta p_{\ddot{o}id}(r) c_{2a}(r) 2\pi r \, dr$$

ELŐNYEI:

- A lapáttő terhelése mérsékelhető
- A lapát a teljes magasság mentén hatékonyan kihasználható
⇒ fokozható a gépek fajlagos légtechnikai teljesítménye
- Közel állandó lapátszögű, illetve állandó húrhosszú lapátozások tervezhetők

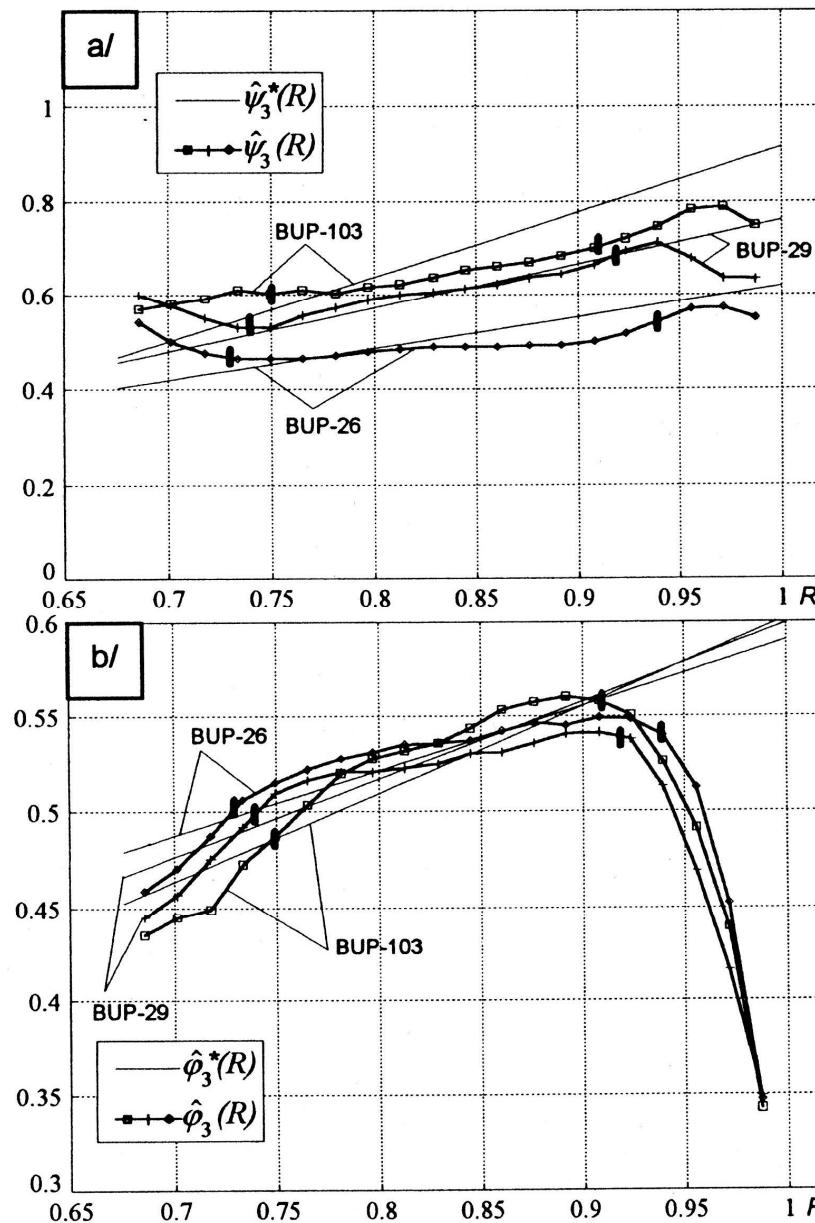
KORLÁTAI, HÁTRÁNYAI:

- Matematikailag bonyolultabb kezelésmód \Leftrightarrow számítógépes tervezői szoftver

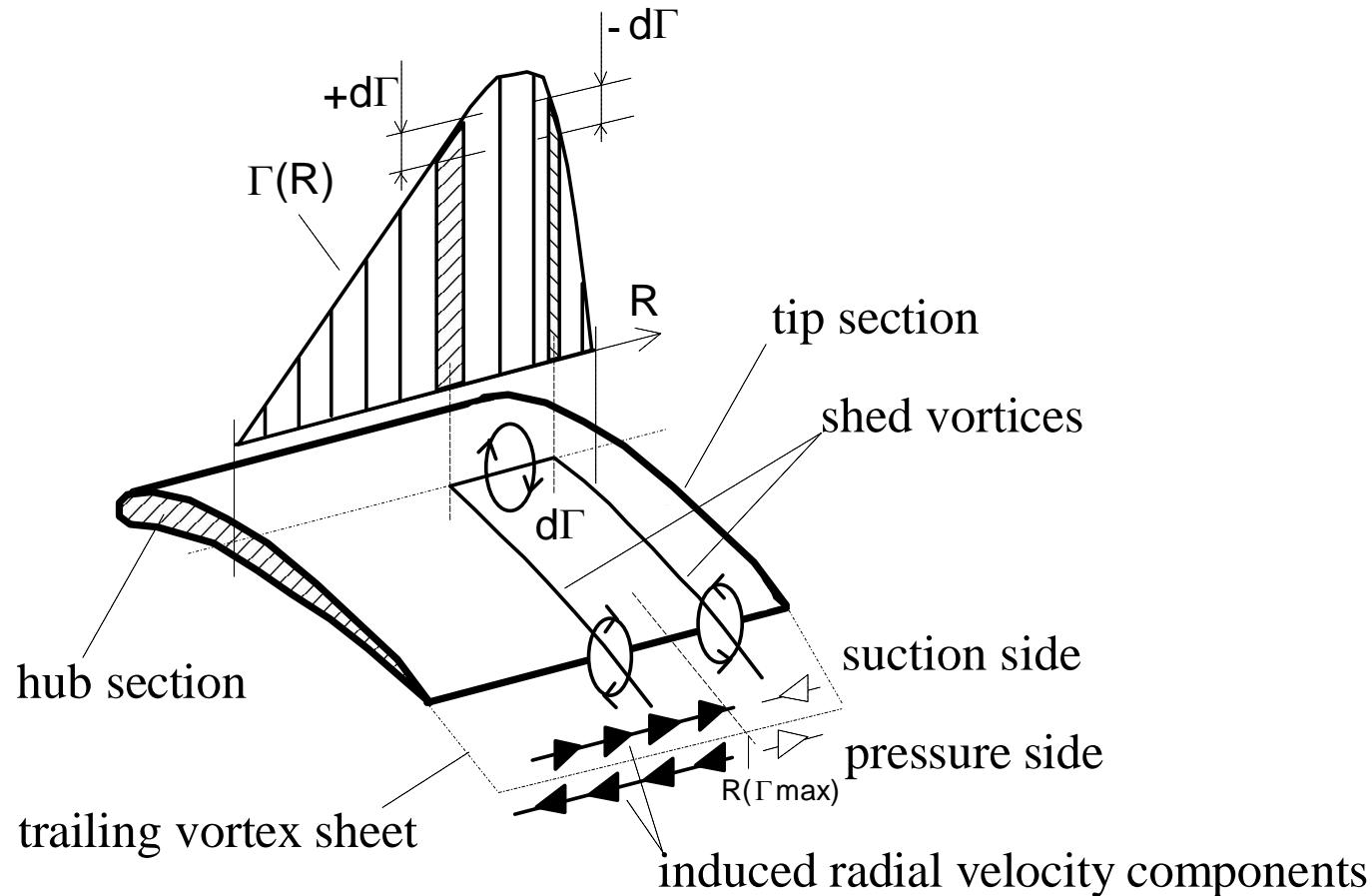


- Az axiális sebességprofil átrendeződése \Leftrightarrow más veszteségforrásokhoz képest nem kritikus

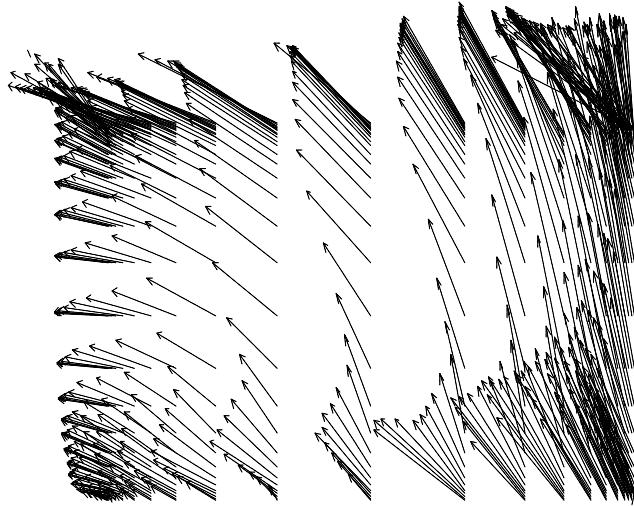
$$\frac{d(\Delta p_{\text{öid}})}{dr} \left[\eta_h - \frac{\Delta p_{\text{öid}}}{\rho u^2} \right] = \rho c_{2a} \frac{dc_{2a}}{dr}$$



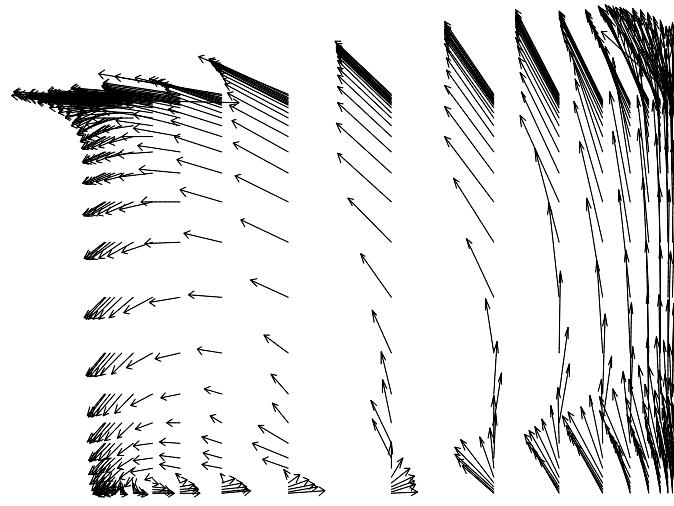
- Leúszó örvények \Rightarrow 3D áramlás



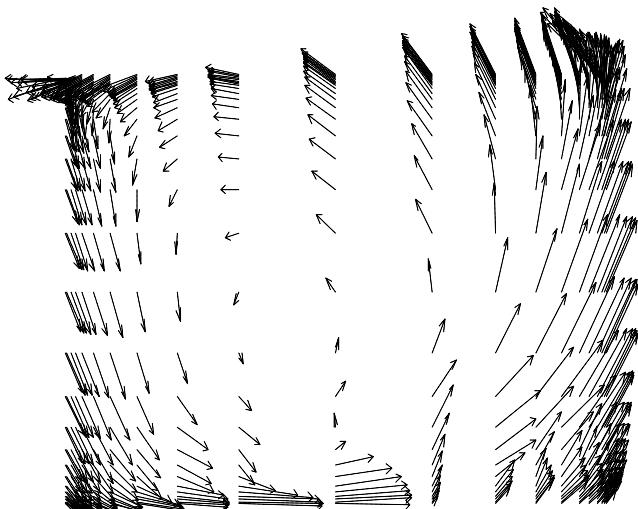
0.22 $X:$



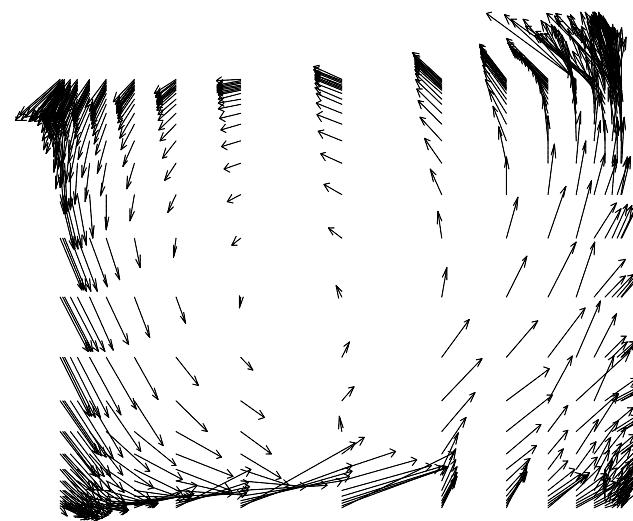
0.50 $X:$



0.78 $X:$



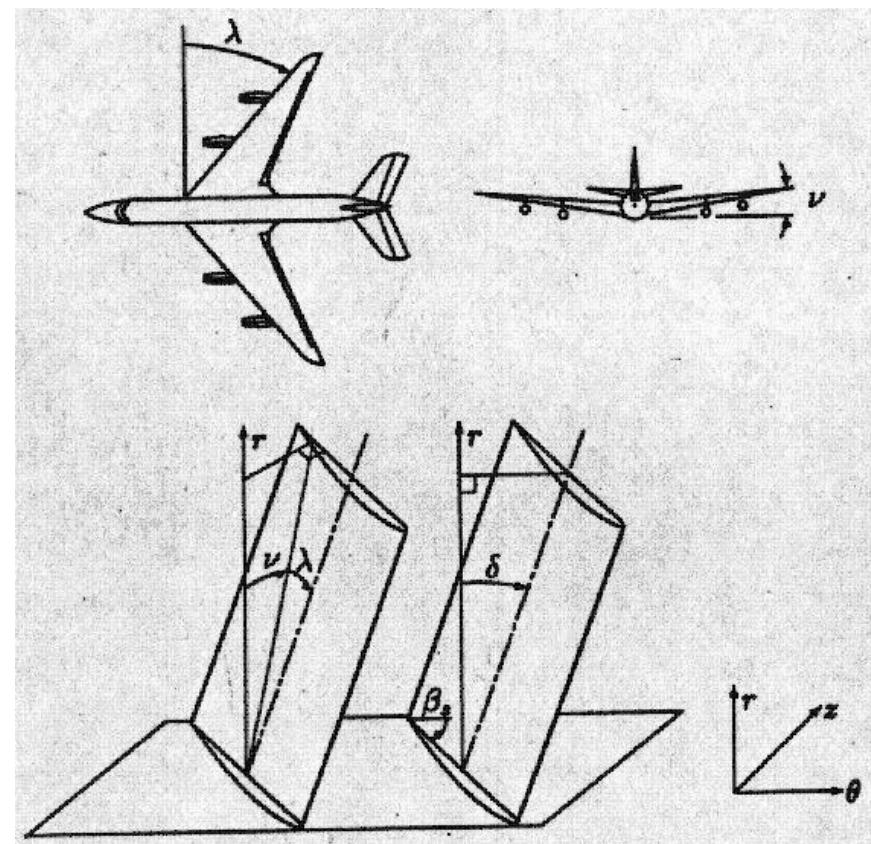
1.06 $X:$

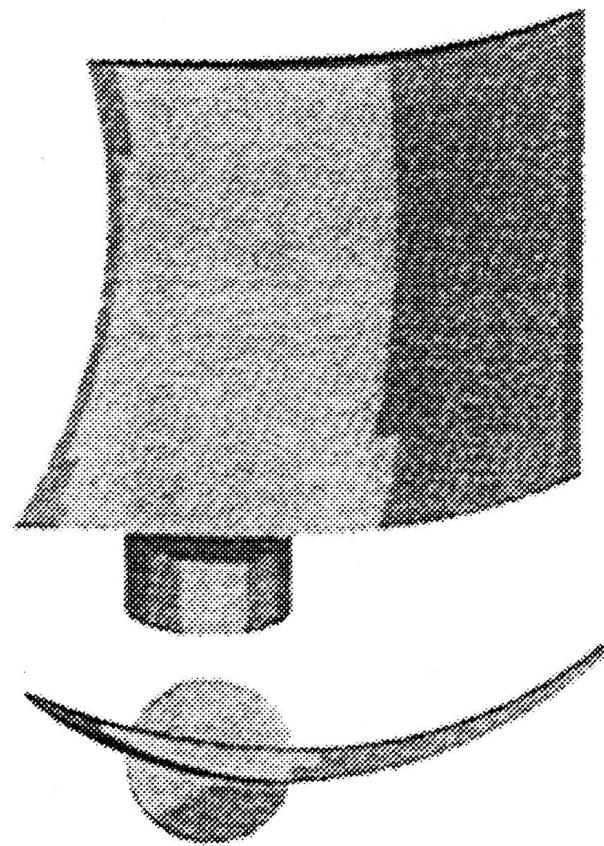
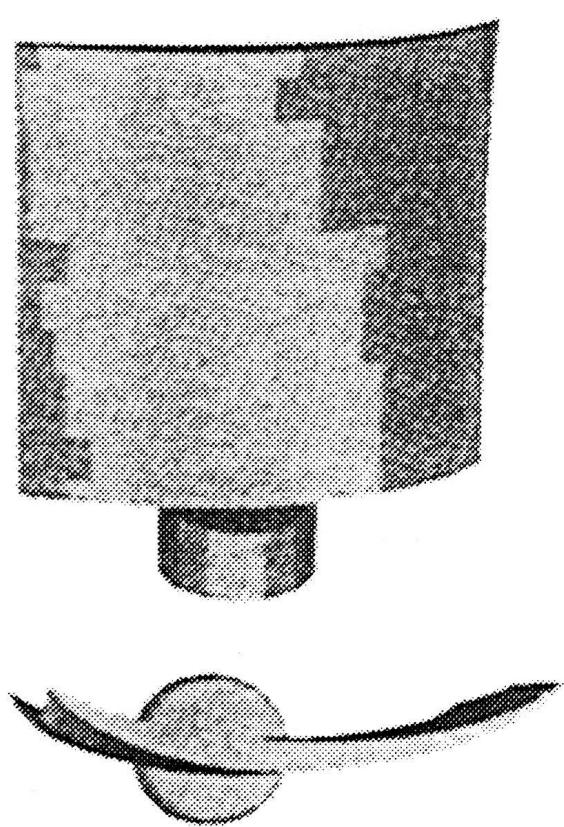


7.2. A lapát-felfűzési vonal kialakítása

7.2.1. Lapátmetszet-felfűzési technikák

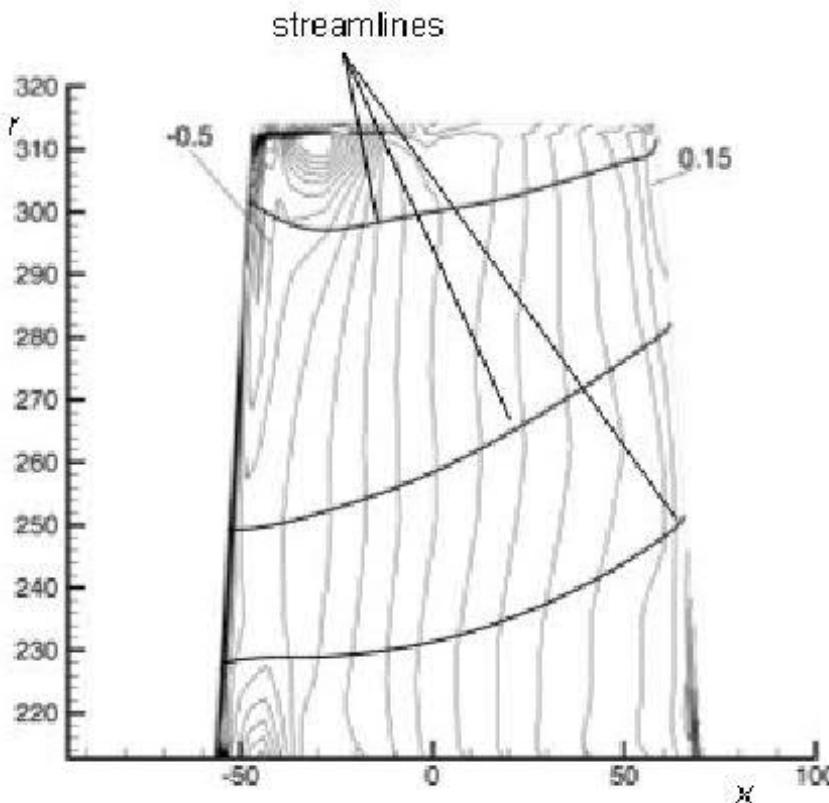
- Nyilazás
- V-állás
- Ferdítés



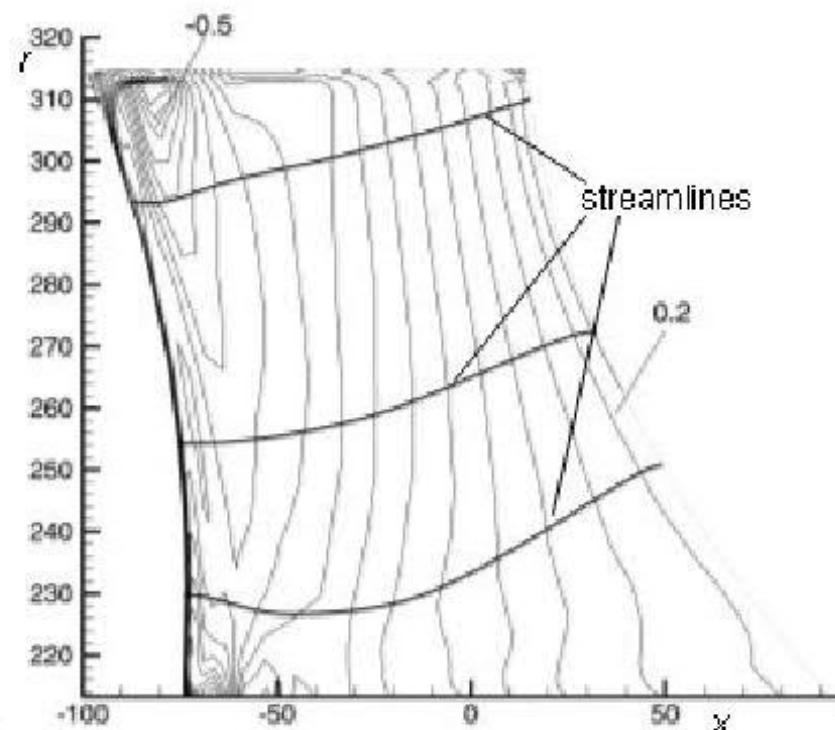


Pozitív nyilazás (belépő él)

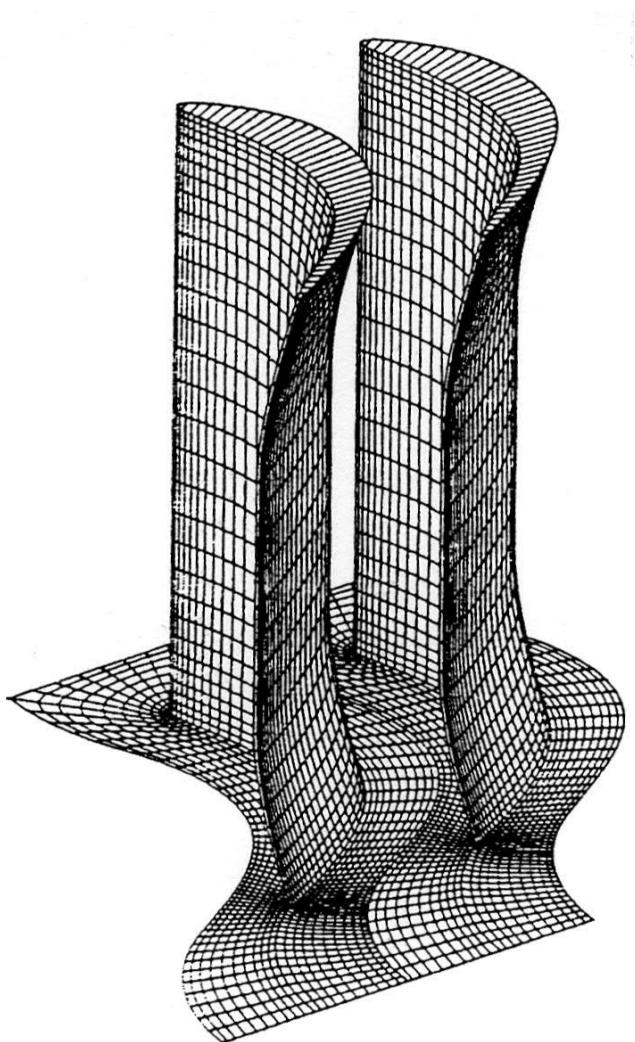
USW - SS



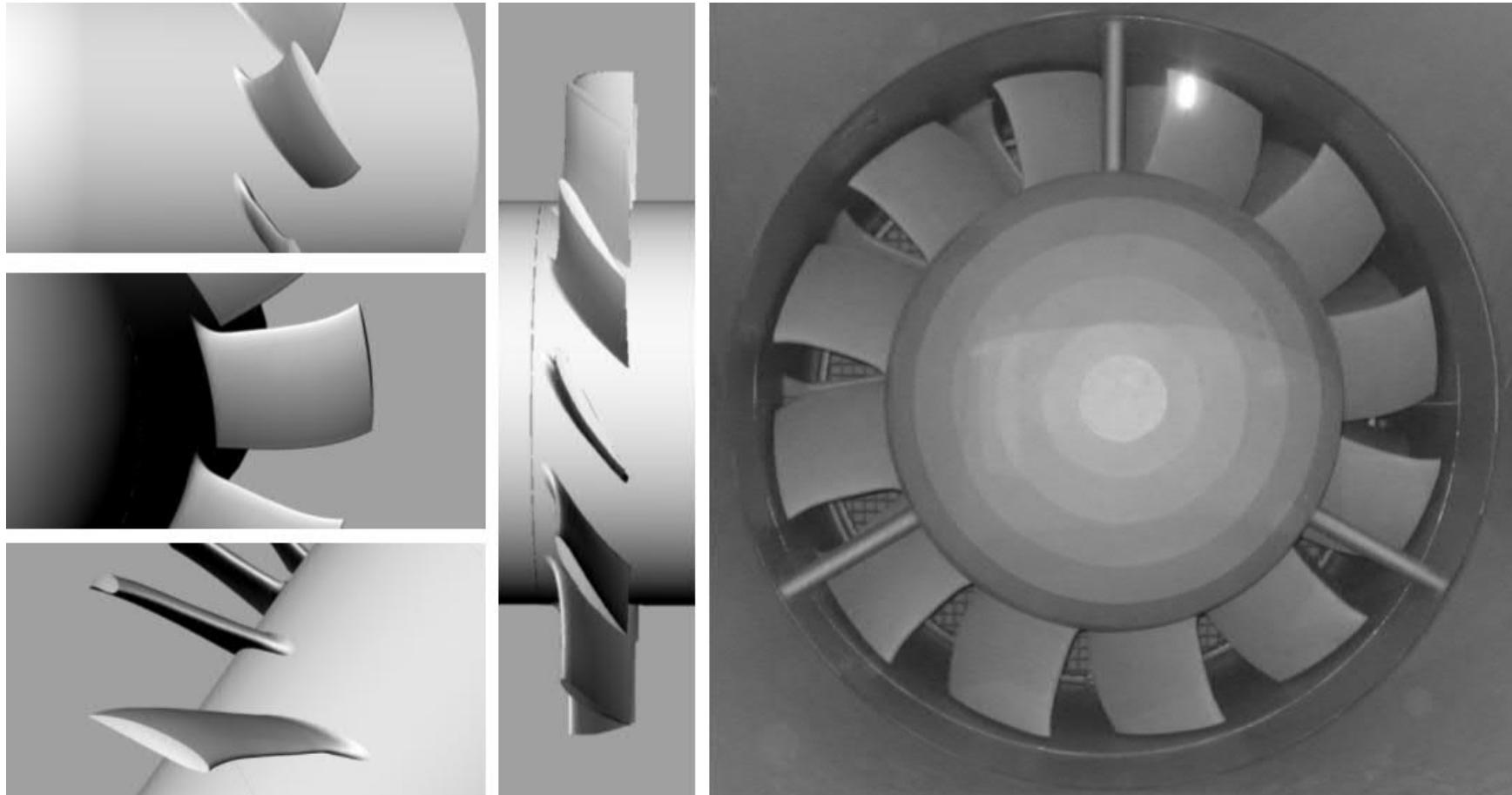
FSW1 - SS



Nyilazatlan és előrenyilazott lapát



Pozitív V-állás

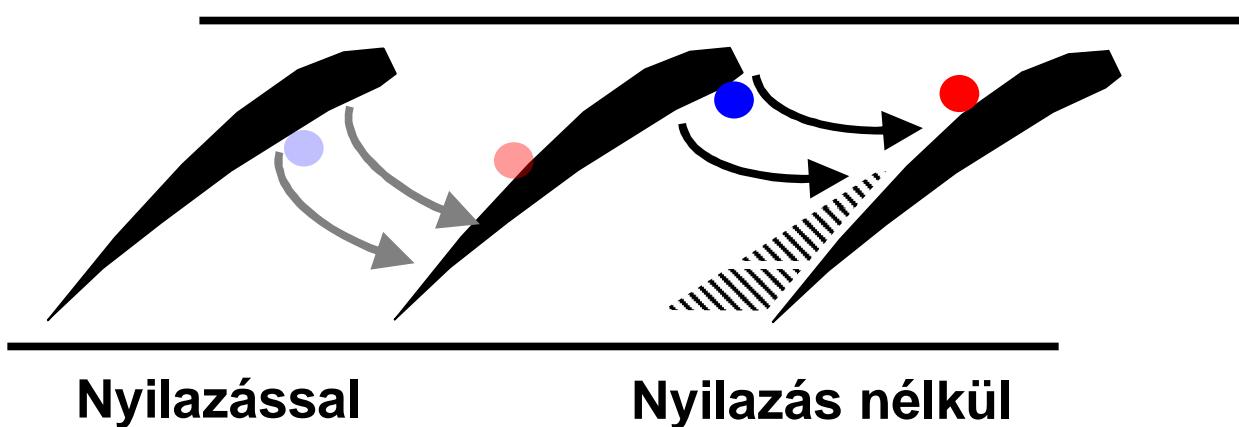


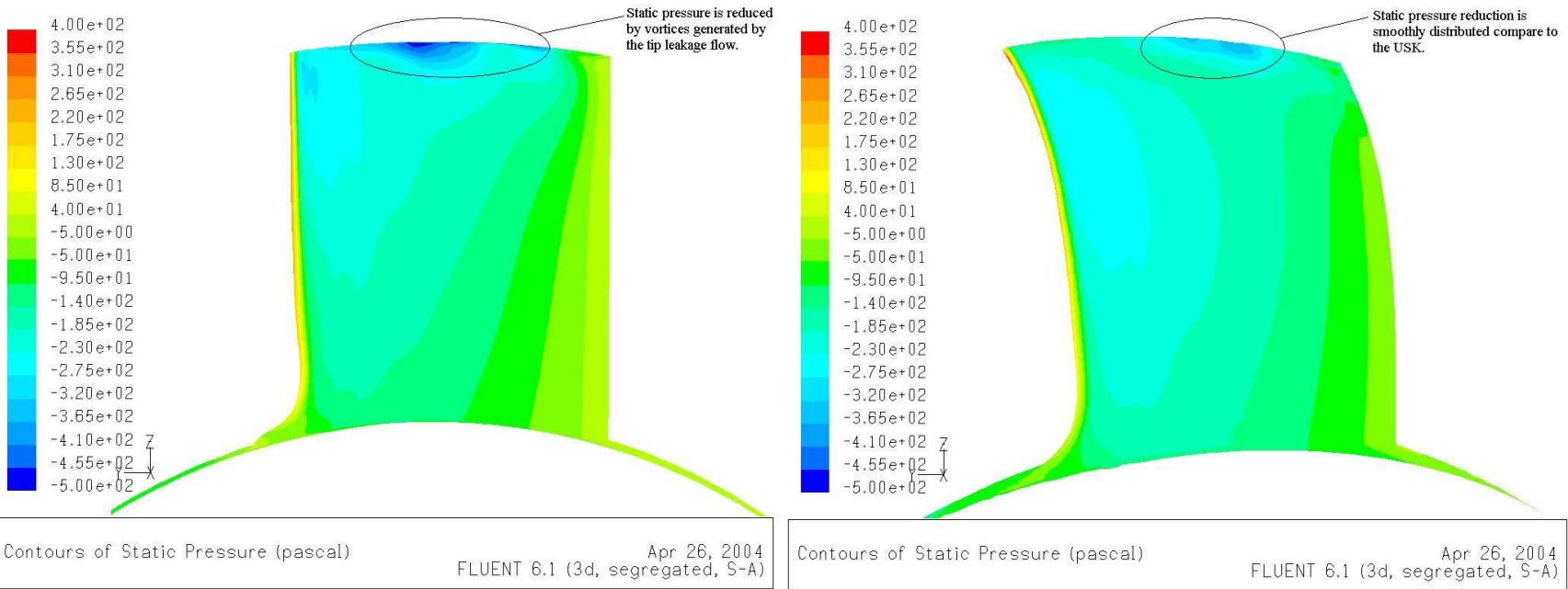
Kerületi irányú előreferdítés

7.2.2. Kedvező hatások

A/ Pozitív nyilazás és/vagy pozitív V-állás a gyűrűfalak közelében: veszteségek csökkentése, hatásfok-javítás

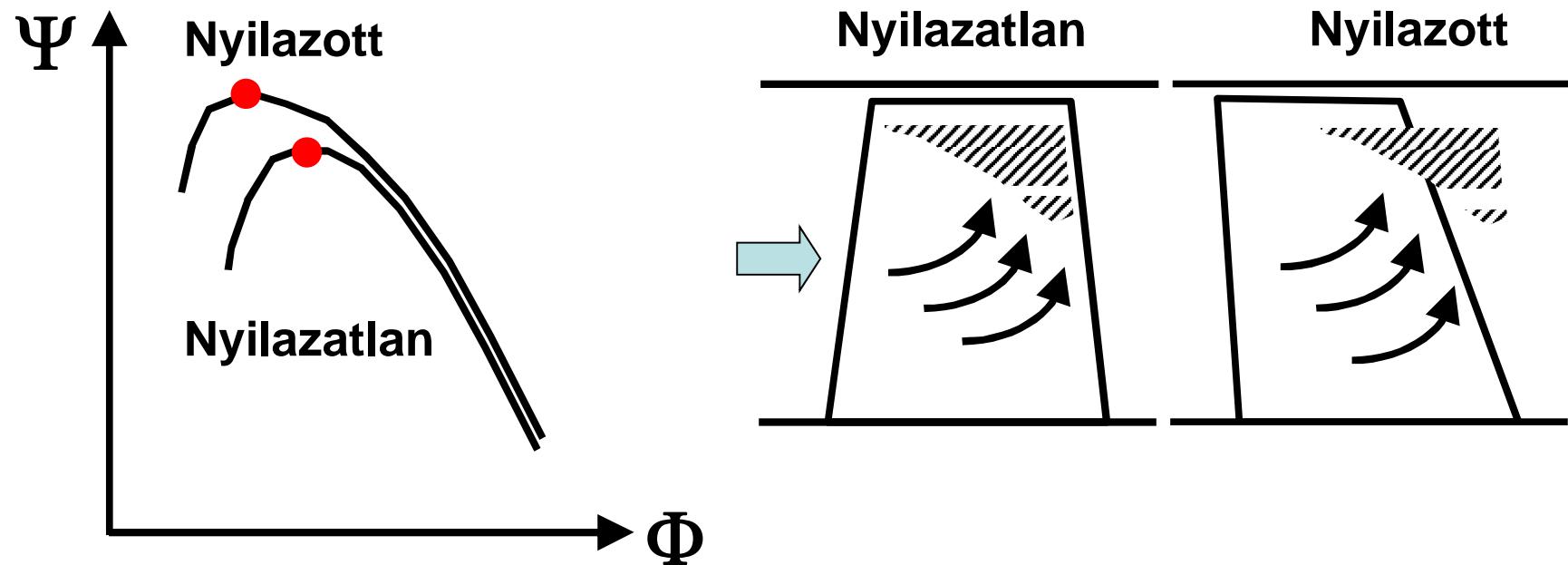
- Mérsékli a falközeli lapátmetszetek terhelését
- A lapátterhelés a kilépő él felé tolódik el.
⇒ Mérsékelhető a gyűrűfalak közelében a nyomott és a szívott oldalak közötti nyomásgradiens.
- Szekunder áramlások mérséklése
- A lapáttő leválási hajlamának mérséklése
- A légrés-áramlás és a hozzá kötődő veszteségek mérséklése



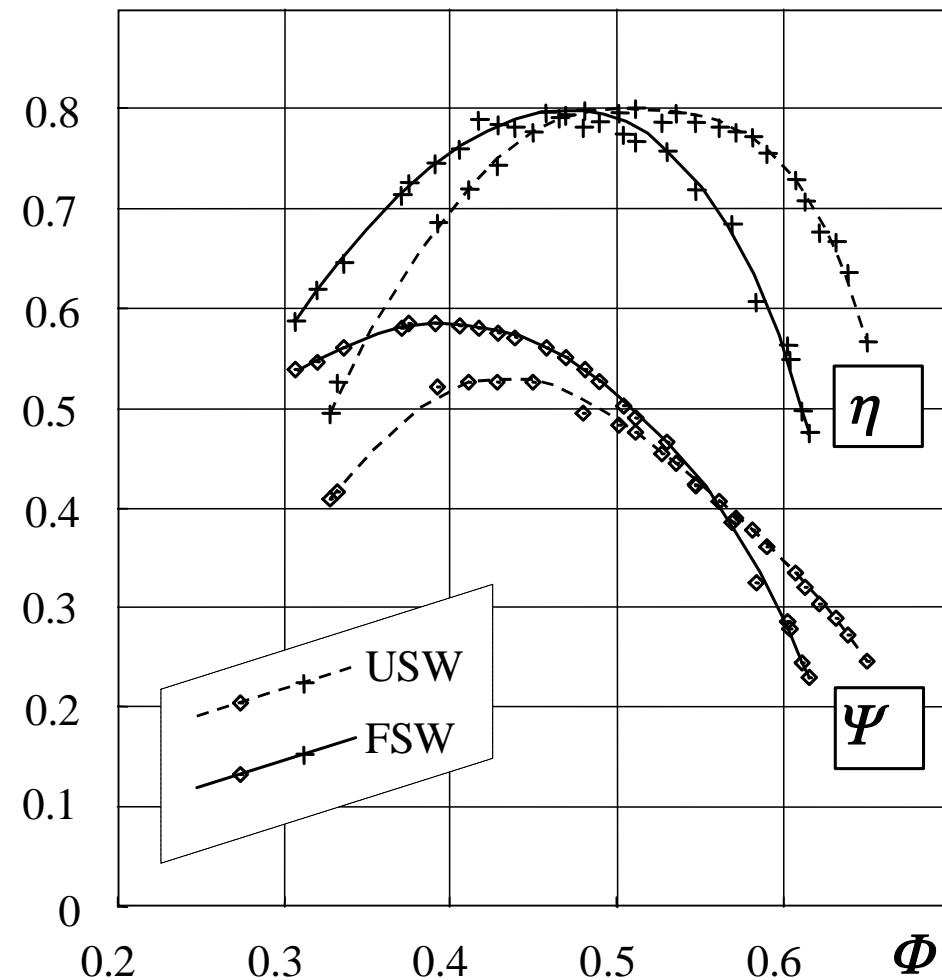


Statikus nyomáseloszlás a szívott oldalon

B/ Előrenyilazás, előreferdítés
Az össznyomás-csúcs fokozása
Leválásmentes üzemállapot-tartomány kiterjesztése

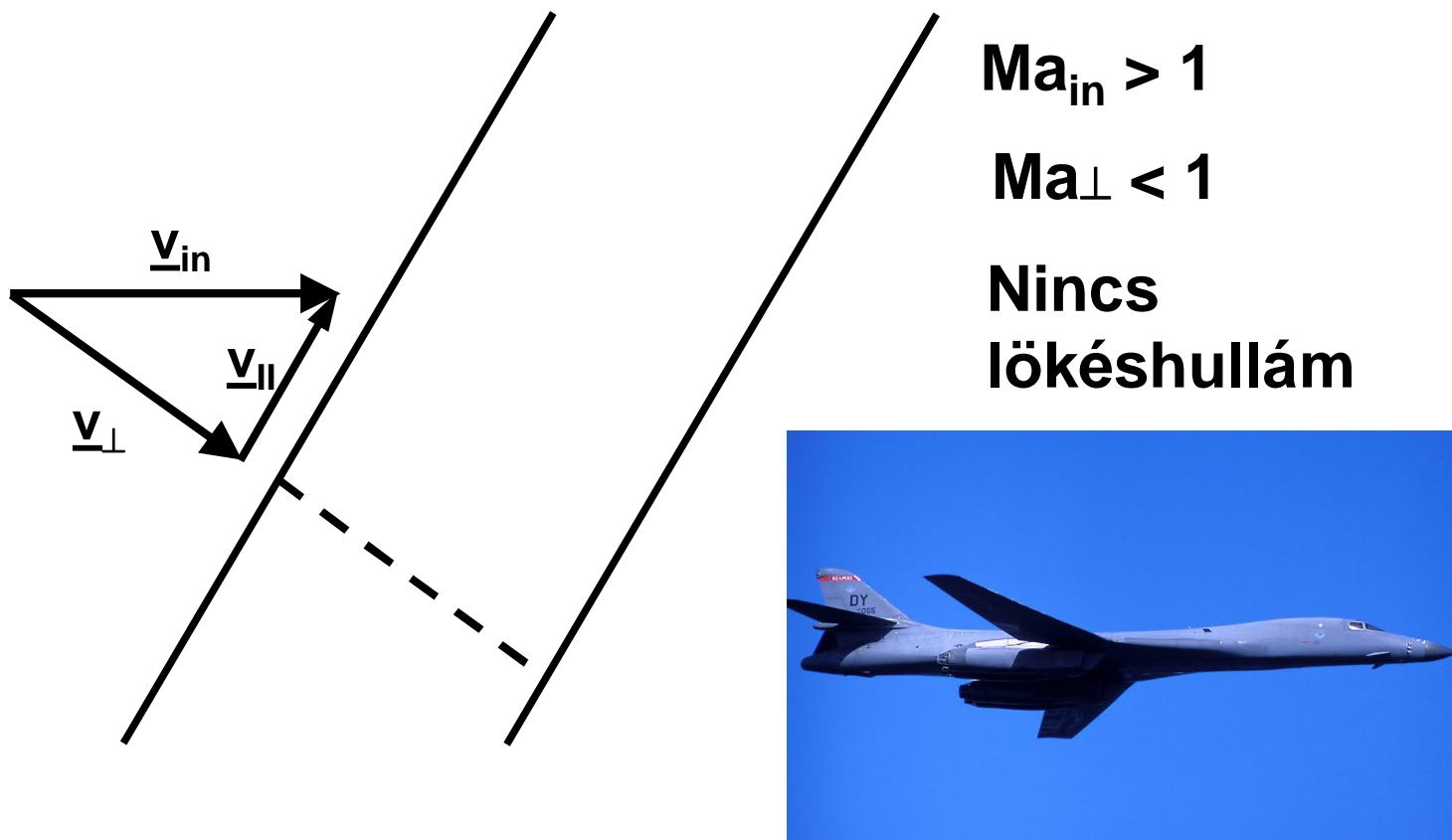


A pangó közeg kiürülése



C/ Nyilazás

Lökéshullám-veszteségek mérséklése / elkerülése



D/ Nyilazás, kerületi ferdítés Zajcsökkentés

