

A	<p>Határozza meg a hengeres szabadsugár sebességprofilját, sugárirányban egyenletes felosztásban (<math>\Delta r=2</math>, majd 5, majd 10mm), a kifúvási keresztmetszettől mért alábbi z távolságokban:  <math>z_1=0 \cdot D_0</math>, <math>z_2=2 \cdot D_0</math>, <math>z_3=4 \cdot D_0</math>, <math>z_4=5 \cdot D_0</math>, <math>z_5=6 \cdot D_0</math>, <math>z_6=7 \cdot D_0</math>, <math>z_7=8 \cdot D_0</math>, <math>z_8=9 \cdot D_0</math>, <math>z_9=10 \cdot D_0</math>. A kilépési sebesség legyen a maximálisan beállítható sebesség 75%-a!  Számításait ellenőrizze a <a href="http://www.ara.bme.hu/lab">www.ara.bme.hu/lab</a> honlapon!</p>
B	<p>Határozza meg a hengeres szabadsugár sebességprofilját, sugárirányban egyenletes felosztásban (<math>\Delta r=2</math>, majd 5, majd 10mm), a kifúvási keresztmetszettől mért alábbi z távolságokban:  <math>z_1=0 \cdot D_0</math>, <math>z_2=2 \cdot D_0</math>, <math>z_3=4 \cdot D_0</math>, <math>z_4=5 \cdot D_0</math>, <math>z_5=6 \cdot D_0</math>, <math>z_6=7 \cdot D_0</math>, <math>z_7=8 \cdot D_0</math>, <math>z_8=9 \cdot D_0</math>, <math>z_9=10 \cdot D_0</math>. A kilépési sebesség legyen a maximálisan beállítható sebesség 100%-a!  Számításait ellenőrizze a <a href="http://www.ara.bme.hu/lab">www.ara.bme.hu/lab</a> honlapon!</p>
C	<p>Határozza meg a hengeres szabadsugár sebességprofilját, sugárirányban egyenletes felosztásban (<math>\Delta r=2</math>, majd 5, majd 10mm), a kifúvási keresztmetszettől mért alábbi z távolságokban:  <math>z_1=0 \cdot D_0</math>, <math>z_2=2 \cdot D_0</math>, <math>z_3=4 \cdot D_0</math>, <math>z_4=5 \cdot D_0</math>, <math>z_5=6 \cdot D_0</math>, <math>z_6=7 \cdot D_0</math>, <math>z_7=8 \cdot D_0</math>, <math>z_8=9 \cdot D_0</math>, <math>z_9=10 \cdot D_0</math>. A kilépési sebesség legyen a maximálisan beállítható sebesség 50%-a!  Számításait ellenőrizze a <a href="http://www.ara.bme.hu/lab">www.ara.bme.hu/lab</a> honlapon!</p>
D	<p>Határozza meg a hengeres szabadsugár sebességprofilját, sugárirányban egyenletes felosztásban (<math>\Delta r=2</math>, majd 5, majd 10mm), a kifúvási keresztmetszettől mért alábbi z távolságokban:  <math>z_1=0 \cdot D_0</math>, <math>z_2=2 \cdot D_0</math>, <math>z_3=4 \cdot D_0</math>, <math>z_4=5 \cdot D_0</math>, <math>z_5=6 \cdot D_0</math>, <math>z_6=7 \cdot D_0</math>, <math>z_7=8 \cdot D_0</math>, <math>z_8=9 \cdot D_0</math>, <math>z_9=10 \cdot D_0</math>. A kilépési sebesség legyen a maximálisan beállítható sebesség 80%-a!  Számításait ellenőrizze a <a href="http://www.ara.bme.hu/lab">www.ara.bme.hu/lab</a> honlapon!</p>
E	<p>Határozza meg a hengeres szabadsugár sebességprofilját, sugárirányban egyenletes felosztásban (<math>\Delta r=2</math>, majd 5, majd 10mm), a kifúvási keresztmetszettől mért alábbi z távolságokban:  <math>z_1=0 \cdot D_0</math>, <math>z_2=2 \cdot D_0</math>, <math>z_3=4 \cdot D_0</math>, <math>z_4=5 \cdot D_0</math>, <math>z_5=6 \cdot D_0</math>, <math>z_6=7 \cdot D_0</math>, <math>z_7=8 \cdot D_0</math>, <math>z_8=9 \cdot D_0</math>, <math>z_9=10 \cdot D_0</math>. A kilépési sebesség legyen a maximálisan beállítható sebesség 60%-a!  Számításait ellenőrizze a <a href="http://www.ara.bme.hu/lab">www.ara.bme.hu/lab</a> honlapon!</p>